

### “Multidis SF” Гребенка из нержавеющей стали 1“ для систем панельного отопления

Руководство по монтажу

**Гребенка из нержавеющей стали “Multidis SF” для систем панельного отопления, тип 140 41 (рис. 1) и 140 40 (рис. 2).**

от 2 до 12 отопительных контуров.

Макс. рабочее давление: 6 бар

Макс. перепад давления: 1 бар

Макс. рабочая температура: 70 °С.

Коэффициент  $k_{VS}$ : 1,2 м³/ч (Тип 140 41 с расходомерами 1-4 л/мин)

Коэффициент  $k_{VS}$ : 1,9 м³/ч (Тип 140 40, с регулируемыми вставками)

#### Монтаж:

Подающая и обратная гребенки смонтированы и проверены на герметичность.

Гребенка из инструментальной стали “Multidis SF” подходит для левого и правого присоединения.

Подающую (вверху) и обратную (внизу) гребенки смонтировать на звукоизолирующие крепежи, как показано на рисунке.

Гребенку “Multidis SF” укрепить в монтажном шкафу Oventrop или с помощью прилагаемых винтов и дюбелей укрепить на стене.

Гребенка “Multidis SF” может быть укомплектована шаровыми кранами Oventrop арт. № 140 63 83 или 140 63 84 (рис. 4). Подходящие плоские уплотнения прилагаются.

Возможно присоединение теплосчетчиков ¾” или 1”  
Строительная глубина и длина гребенки за счет этого увеличиваются, что следует учитывать при выборе монтажного шкафа.

Стояк присоединяется к внутренней резьбе шаровых кранов, например, с помощью системы “Combi” Oventrop:

- металлопластиковая труба “Soripe”
- прессовые соединения “Cofit P”
- резьбовые соединения “Cofit S”.

Необходима тепло- и звукоизоляция трубопроводов в соответствии с существующими нормами и правилами.

Контур теплого пола присоединяются к отводам гребенки G ¾” резьбовыми соединениями со стяжным кольцом.

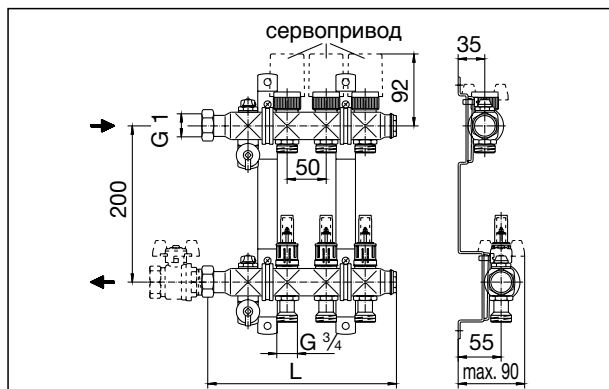
Программа Oventrop предлагает резьбовые соединения со стяжным кольцом для металлопластиковой трубы “Soripe”, медной и пластмассовой трубы.

Гаечный ключ, арт. № 140 10 91, упрощает монтаж резьбовых соединений со стяжным кольцом.

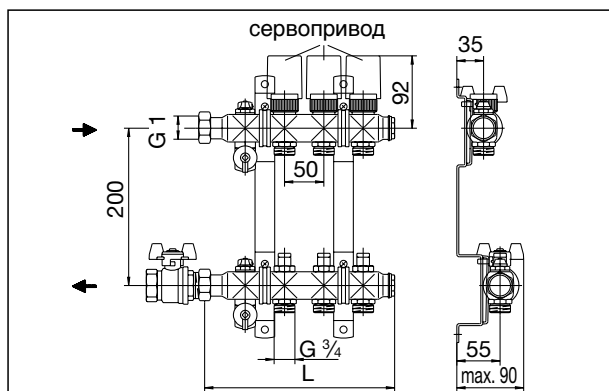
Для обозначения отопительных контуров прилагаются отпечатанные наклейки.

#### Заполнение системы, спуск воздуха и проверка на герметичность:

Заполнение системы до распределительной гребенки “Multidis SF” осуществляется при открытых шаровых кранах через стояки. Для спуска воздуха можно использовать воздушоспускные пробки, также и при последующих запусках системы. Контур теплого пола заполняется при закрытых шаровых кранах через вентили для заполнения и опорожнения, находящиеся перед первым отводом. Резьба ¾” подходит для обычных штуцеров шлангов Ду 15, например, для штуцера Oventrop арт. № 103 45 52. Контур теплого пола заполняется теплоносителем по отдельности, что обеспечивает заполнение системы полностью. Необходимо провести проверку на герметичность перед тем, как залить стяжку.



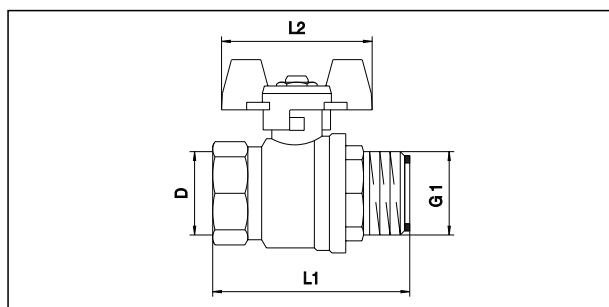
1



2

Артикул №	Кол-во отводов	Длина (L)	Длина с шаровыми кранами 140 63 84
140 40/41 52	2	190 мм	270 мм
140 40/41 53	3	240 мм	320 мм
140 40/41 54	4	290 мм	370 мм
140 40/41 55	5	340 мм	420 мм
140 40/41 56	6	390 мм	470 мм
140 40/41 57	7	440 мм	520 мм
140 40/41 58	8	490 мм	570 мм
140 40/41 59	9	540 мм	620 мм
140 40/41 60	10	590 мм	670 мм
140 40/41 61	11	640 мм	720 мм
140 40/41 62	12	690 мм	770 мм

3



4

Артикул №	Усл. диаметр	D	L1	L2
140 63 83	Ду 20	G ¾	55 мм	55 мм
140 63 84	Ду 25	G 1	80 мм	60 мм

5

### Настройка:

Различные части системы отопления подлежат увязке между собой.

Регулирование контуров теплого пола осуществляется на распределительной гребенке "Multidis SF".

### Гребенка из нержавеющей стали "Multidis SF" для систем панельного отопления, тип 140 41 (рис. 6). Регулирование расхода посредством расходомера:

Настройка производится при включенном циркуляционном насосе.

Полностью открыть все вентили в отопительном контуре.

Поднимите фиксирующий колпачок до щелчка.

Вращая колпачок (1) на первом расходомере, установите рассчитанное значение расхода. Значение расхода показывает колечко на красном стержне (2) внутри расходомера (3), шкала размечена на 1-4 л/мин.

Отрегулируйте остальные контуры.

В заключение проверьте значения расхода на первых контурах и при необходимости подрегулируйте.

Закончив настройку, опустите фиксирующий колпачок вниз для защиты от смещения настройки.

### Гребенка из нержавеющей стали "Multidis SF" для систем панельного отопления, тип 140 40 (рис. 7). Регулирование расхода посредством вентильной вставки:

Отверните черный винт (1) шестигранным ключом №5.

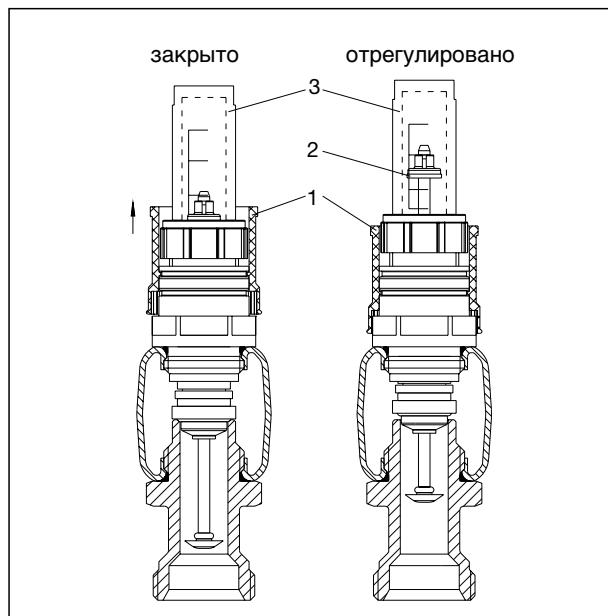
Закройте вентиль, вращая шпindelь шестигранным ключом №5 по часовой стрелке.

Затем откройте вентиль в соответствии с рассчитанным значением расхода, вращая шпindelь вентиля против часовой стрелки (Пример: значению настройки 2, 5 соответствует число оборотов 2,5; см. диаграмму на странице 11).

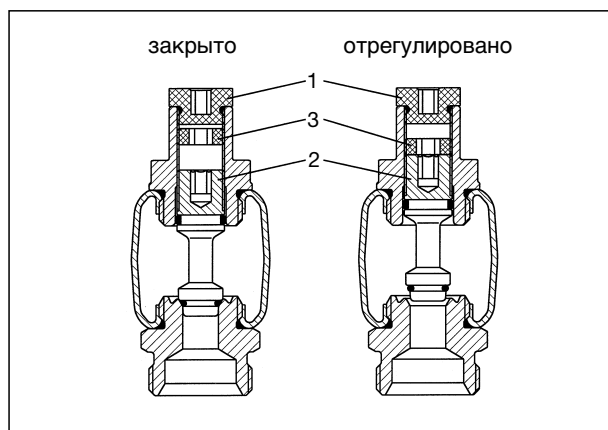
Черный винт настройки (3) повернуть шестигранным ключом №6 по часовой стрелке до упора в шпindelь вентиля (2).

Таким образом, значение настройки можно будет в последствии легко восстановить, если, к примеру, отопительный контур будет закрыт посредством шпинделя.

Закройте винт (1) шестигранным ключом №5. Отрегулируйте остальные контуры.



6



7

### Прогрев и пуск системы в эксплуатацию:

Стяжку следует прогреть согласно нормам DIN EN 1264-4.

Начинать прогрев следует не раньше

- 21 дня после укладки цементной стяжки
- 7 дней после укладки ангидридной стяжки.

В течение 3 дней подающая температура должна равняться 25°C, в течение следующих 4-расчетной максимальной температуре. Подающую температуру регулируйте только централизованно, в котельной.

Вентильные вставки откройте посредством защитных колпачков.

Соблюдайте указания производителя стяжки.

Перед запуском системы в эксплуатацию вентильные вставки на подающей линии гребенки следует оснастить устройствами для регулирования температуры каждого помещения. Для этого подходят все приводы и комнатные термостаты Oventrop, например, термоэлектрический привод арт. № 101 24 65 и комнатный термостат 115 20 51 или 115 25 51.

Не допускайте превышения максимально допустимой температуры стяжки:

- 55°C для цементной и ангидридной стяжки,
- 45°C для стяжки из литого асфальта или же в соответствии с указаниями производителя стяжки.

Дальнейшая информация содержится в технических данных на «Гребенку из нержавеющей стали "Multidis SF" для систем панельного отопления.

Diagramm für Verteiler Typ 140 40: Ventileinsatz, offen und Reguliereinsatz für verschiedene Voreinstellungen/

Diagramme pour distributeur/collecteur type 140 40: Mécanisme de robinet ouvert et mécanisme de réglage pour différents pré-réglages/

Diagram voor verdeler type 140 40: afsluiterbinnenwerk open en inregelbinnenwerk voor verschillende voorinstellingen

Диаграмма для гребенки, тип 140 40: вентиляная вставка полностью открыта или с различными значениями настройки.

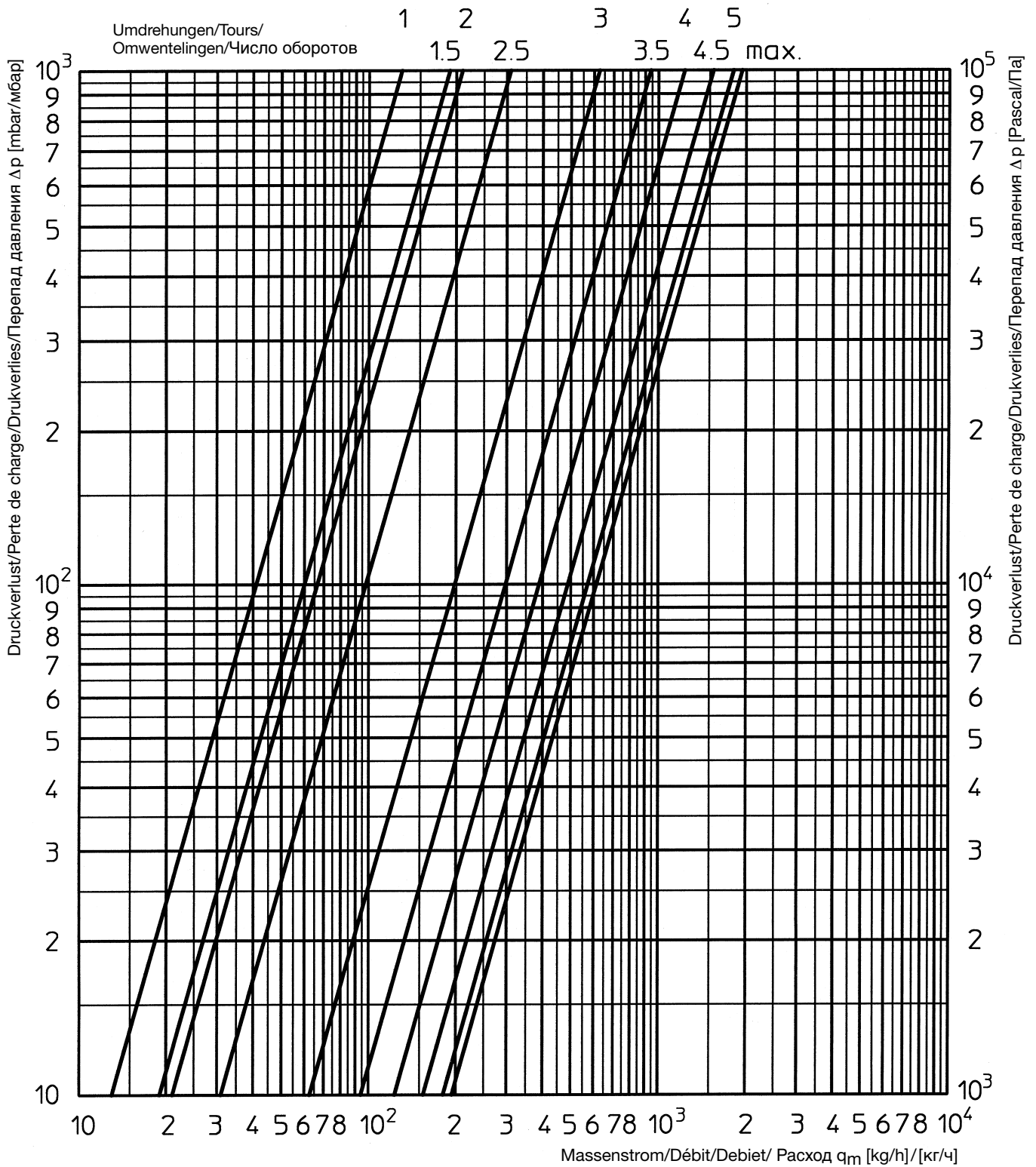
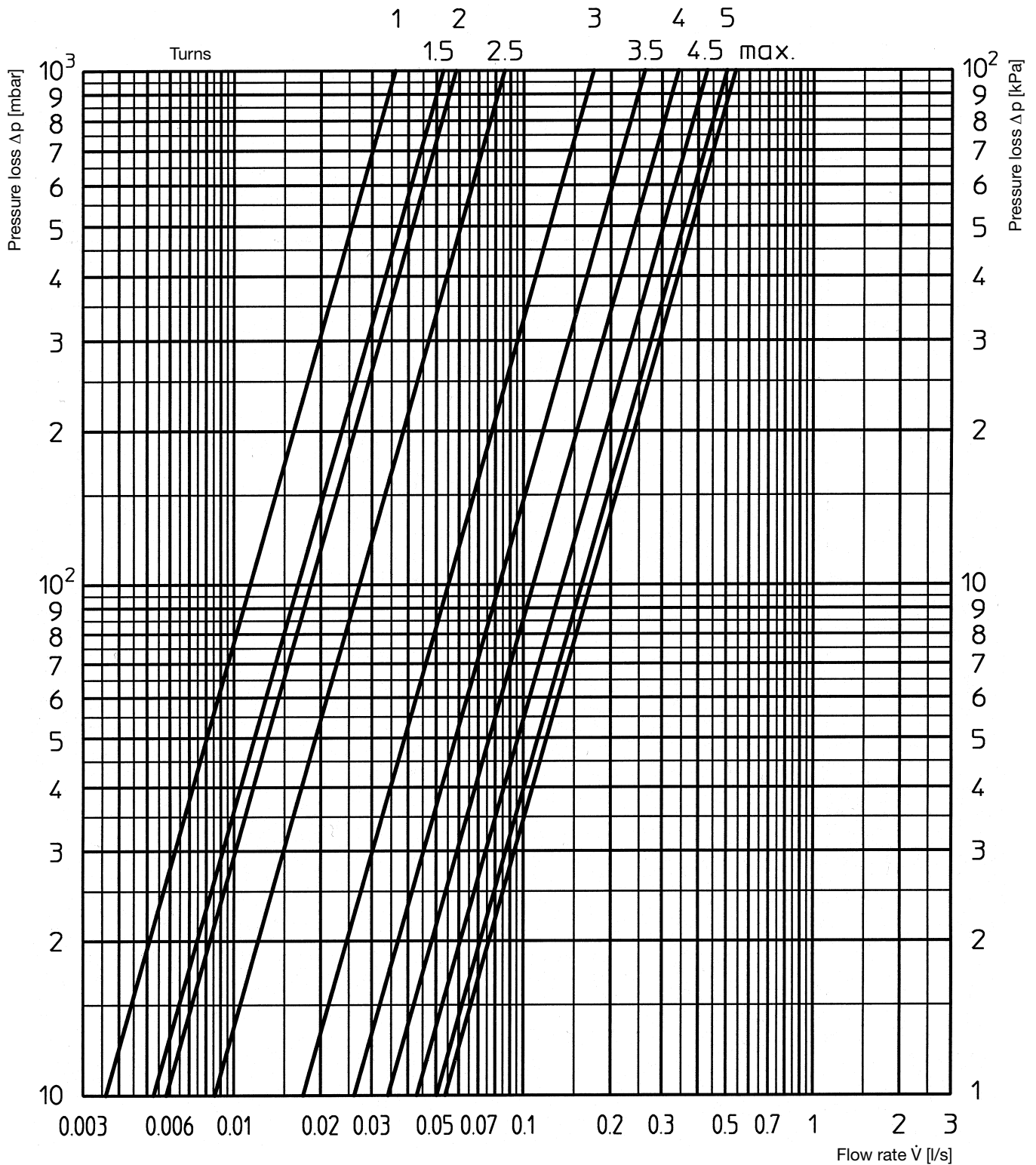


Chart for distributor/collector type 140 40: Valve insert open and regulating inserts for different presettings



F. W. OVENTROP GmbH & Co. KG  
 Paul-Oventrop-Straße 1  
 D-59939 Olsberg  
 Telefon (02962) 82-0  
 Telefax (02962) 82-400  
 E-Mail mail@oventrop.de  
 Internet www.oventrop.de

Eine Übersicht der weltweiten Ansprechpartner finden Sie unter [www.oventrop.de](http://www.oventrop.de).

For an overview of our global presence visit [www.oventrop.de](http://www.oventrop.de).

Les coordonnées de vos interlocuteurs de par le monde sont disponibles à l'adresse suivante: [www.oventrop.de](http://www.oventrop.de).

Een overzicht van alle contactpersonen wereldwijd vindt u op [www.oventrop.de](http://www.oventrop.de).

Адреса представительств в разных странах мира размещены на сайте [www.oventrop.de](http://www.oventrop.de).

Technische Änderungen vorbehalten.  
 Subject to technical modification without notice.  
 Sous réserve de modifications techniques.  
 Technische wijzigingen voorbehouden.  
 Технические изменения оговариваются.